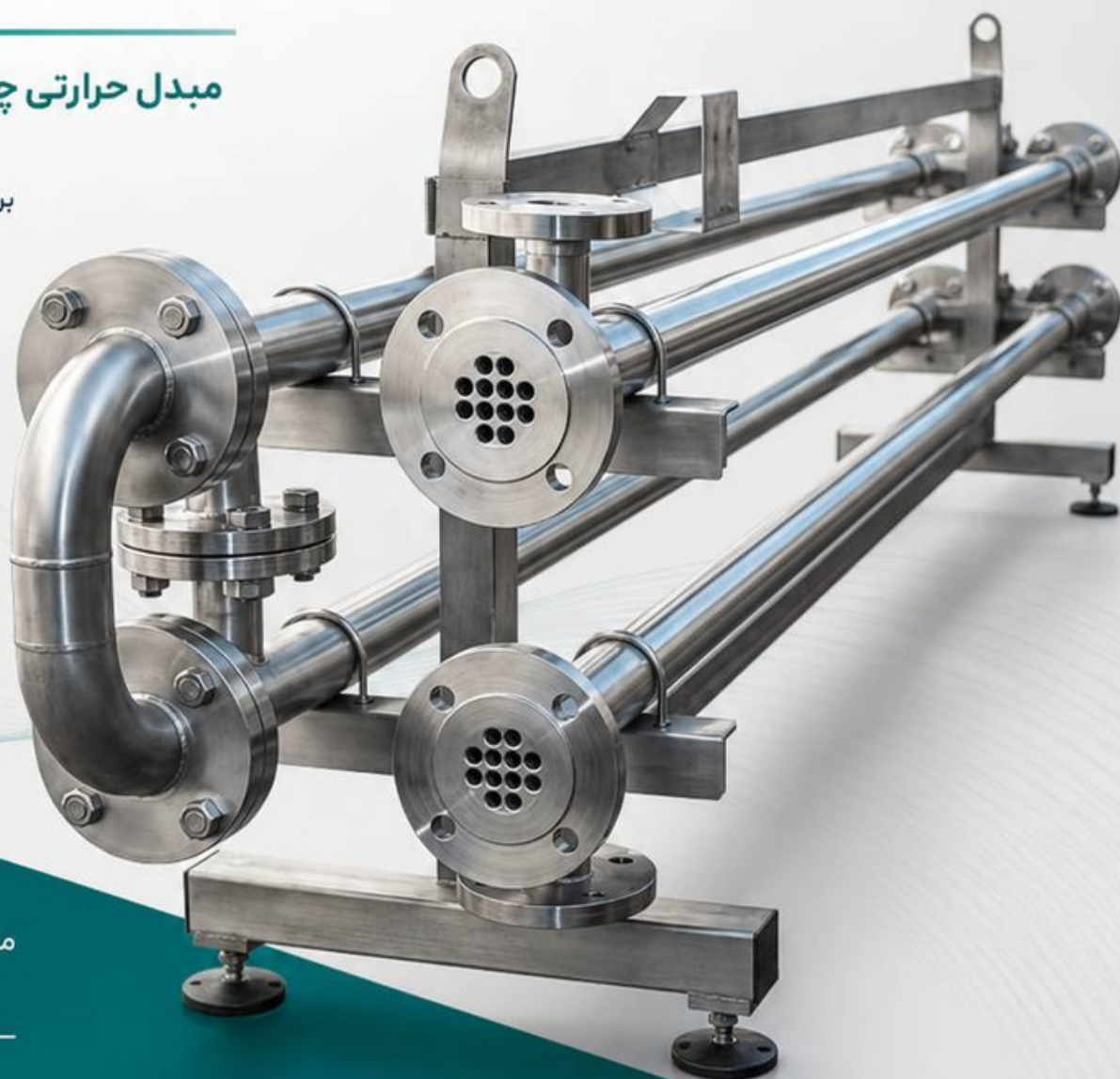


EX-SERIES

MULTI-TUBULAR HEAT EXCHANGER

مبدل حرارتی چند تیوبی سری EX

انتقال حرارت با راندمان بالا
برای کاربردهای صنعتی حساس



مهندسی شده برای عملکرد
حرارتی قابل اعتماد

Engineered for
Reliable Thermal Performance



راهکارهای صنعتی انتقال حرارت
Industrial Heat Transfer Solutions

EX-SERIES

MULTI-TUBULAR HEAT EXCHANGER

Engineering Features & Construction

مبدل حرارتی چند تیوبی سری EX

طراحی شده برای کارایی بالا، دوام طولانی
و عملکرد پایدار در شرایط صنعتی سخت



01

CORROSION-RESISTANT CONSTRUCTION



- **Primary Casing**
BS 316L stainless steel construction designed for demanding industrial environments.
- **Titanium Tube Bundle**
37 titanium tubes for excellent corrosion resistance and reliable operation with saltwater and seawater applications.

بدنه اصلی از استنلس استیل P16L
و تیوب‌ها از تیتانیوم مقاوم در برابر خوردگی

02

HIGH RELIABILITY



- **Maximum Working Pressure**
Up to 4 bar on both primary and secondary circuits.
- **Low Pressure Drop**
Optimized flow passages for efficient heat transfer with minimized hydraulic resistance.

عملکرد مطمئن با فشار کاری تا ۴ بار
و افت فشار بسیار پایین

03

INSTALLATION FLEXIBILITY



- **Installation Options**
Suitable for wall-mounted or floor-mounted installation.
- **Instrumentation Ports**
Dedicated ports for flow and temperature sensors.

امکان نصب دیواری یا روی پایه
دسترسی به پورت‌های ابزار دقیق

04

OPTIONAL EQUIPMENT

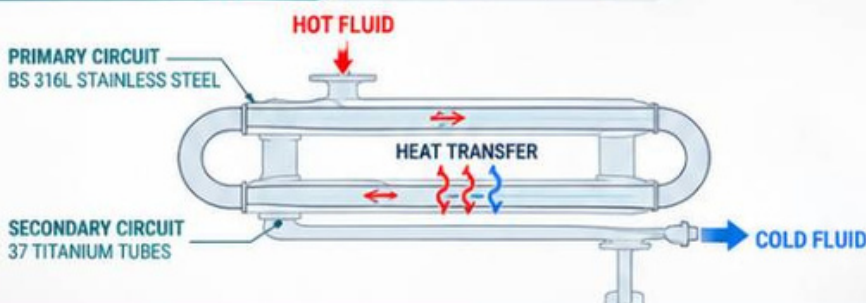


- **Smart Control Compatibility**
Compatible with smart touchscreen control systems.
- **Booster Pump Compatibility**
Suitable for integration with auxiliary booster pump systems.

سازگاری با سیستم‌های کنترل هوشمند
قابلیت یکپارچه‌سازی با پمپ‌های تقویت فشار

TECHNICAL DIAGRAM

نمای شماتیک عملکرد مبدل



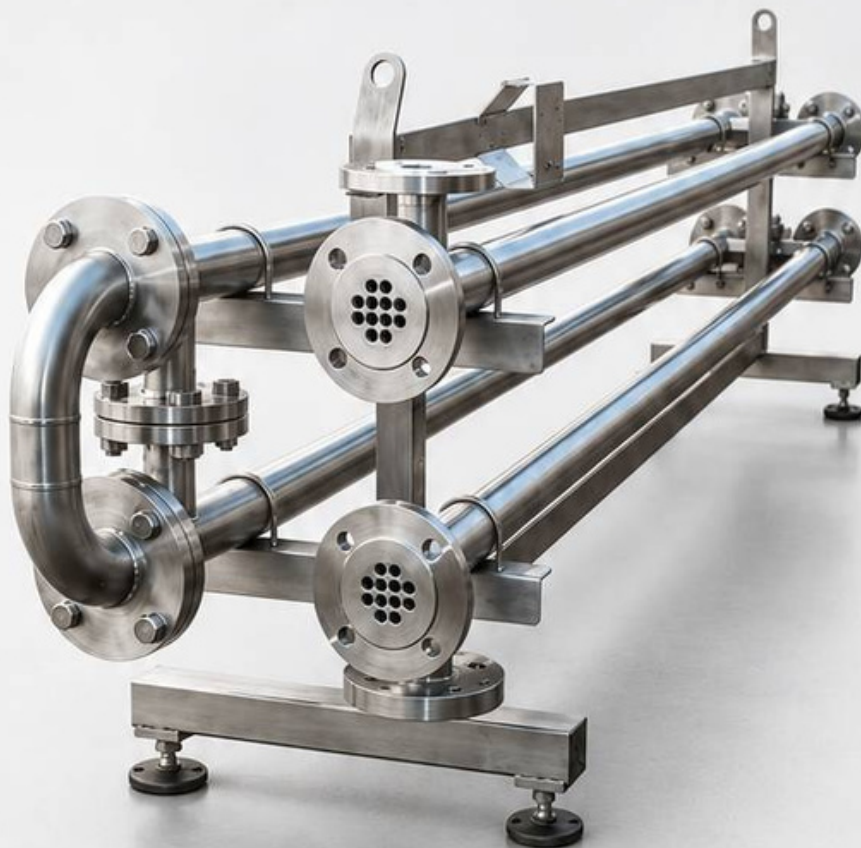
EX-SERIES

MULTI-TUBULAR HEAT EXCHANGER

انتقال حرارت با راندمان بالا
برای کاربردهای صنعتی سنگین

High-Efficiency Heat Transfer
for Demanding Industrial Applications

Engineered for
Reliable Thermal Performance



EX-SERIES MODEL SELECTION

Technical Specifications & Dimensional Data

Circuit Specifications



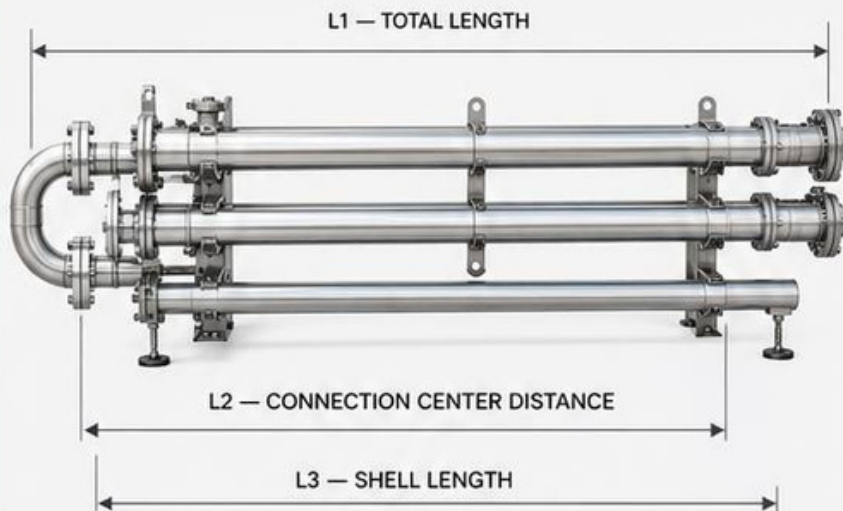
PRIMARY CIRCUIT

BS 316L Stainless Steel
External Thread Connection: 1" BSP
Maximum Working Pressure: 4 bar



SECONDARY CIRCUIT

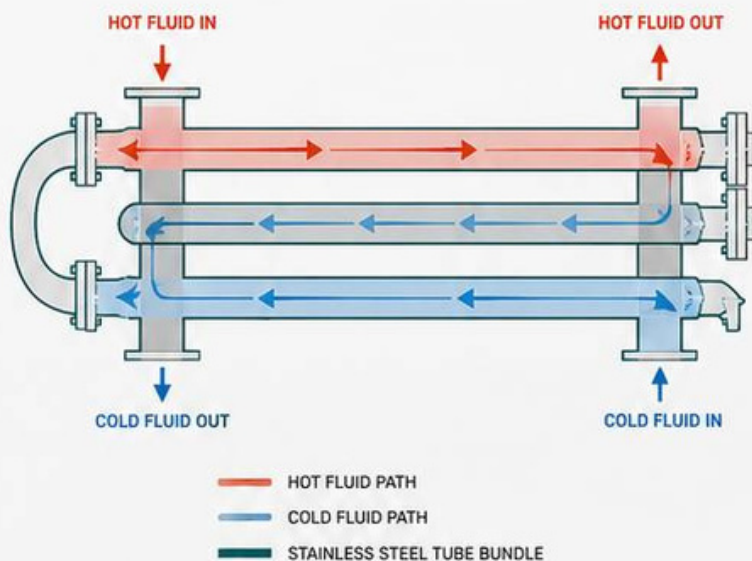
37 Titanium Tubes
1½" / 50 mm Stepped ABS Unions
Maximum Working Pressure: 4 bar



Model	Power Output	L1	L2	L3	Net Weight	Gross Weight	Volume
EX-HE-30T	30 kW / 102K BTU	540 mm	426 mm	247 mm	3.5 kg	3.9 kg	0.016 m ³
EX-HE-49T	49 kW / 167K BTU	710 mm	596 mm	417 mm	4.5 kg	5.0 kg	0.021 m ³
EX-HE-85T	85 kW / 290K BTU	840 mm	726 mm	547 mm	5.3 kg	6.3 kg	0.026 m ³
EX-HE-122T	122 kW / 416K BTU	1000 mm	886 mm	707 mm	6.4 kg	7.6 kg	0.037 m ³

THERMAL PERFORMANCE & SELECTION DATA

Performance Matrix for Engineering Selection



MODEL	PRIMARY FLOW m ³ /h	PRIMARY ΔP bar	SECONDARY FLOW m ³ /h	SECONDARY ΔP bar	ΔT 15°C kW	ΔT 30°C kW	ΔT 50°C kW	ΔT 70°C kW
EX-HE-30T	1.1	0.061	10	0.051	9 kW	16 kW	26 kW	33 kW
	1.3	0.068	14	0.187	11 kW	20 kW	34 kW	46 kW
EX-HE-49T	1.6	0.077	16	0.372	13 kW	25 kW	41 kW	56 kW
	2.2	0.093	17	0.426	16 kW	33 kW	52 kW	73 kW
EX-HE-85T	2.4	0.113	17	0.526	22 kW	40 kW	64 kW	81 kW
	3.2	0.147	17	0.526	28 kW	49 kW	77 kW	102 kW
EX-HE-122T	3.8	0.183	19	0.734	33 kW	68 kW	93 kW	120 kW
	4.6	0.211	19	0.734	38 kW	73 kW	116 kW	156 kW

HOW TO SELECT THE MODEL

- 
 Determine the required thermal capacity.
- 
 Determine the required primary and secondary flow rates.
- 
 Check the corresponding pressure drop.
- 
 Select the model according to the required ΔT and available installation space.



ENGINEERED FOR YOUR APPLICATION

For project-specific thermal sizing and engineering selection, contact EXERLAND technical sales.


EXERGY

صلاحیت، ارزش، کیفیت

طراحی و تولید مبدل‌های حرارتی صنعتی